Impact Factor:	ISRA (India)	<b>= 6.317</b>	SIS (USA)	<b>= 0.912</b>	ICV (Poland)	= 6.630
mpact Factor:	ISI (Dubai, UAB	E) = <b>1.582</b>	РИНЦ (Russia	a) = <b>3.939</b>	<b>PIF</b> (India)	= 1.940
impact ractor:	<b>GIF</b> (Australia)	<b>= 0.564</b>	ESJI (KZ)	= <b>8.771</b>	IBI (India)	= 4.260
	JIF	= 1.500	SJIF (Morocco	o) <b>= 7.184</b>	OAJI (USA)	= 0.350



**Year:** 2022 **Issue:** 10 **Volume:** 114

Published: 26.10.2022 http://T-Science.org

Issue

Article





Dmitriy Mihailovich Bragin Samara State Technical University assistant

Sofya Alekseevna Zinina Samara State Technical University assistant

Andrey Igorevich Popov Samara State Technical University research assistant

Alexander Sergeevich Shulga Samara State Technical University researcher

Anton Vladimirovich Eremin Samara State Technical University Head of the Department of Industrial Heat Power Engineering

# HEAT FLOW IN A POROUS ORDERED STRUCTURE BASED ON SCHOEN'S I-WP(R) TOPOLOGY

**Abstract**: The article presents a simulation of the distribution of the thermal field inside a porous material. The pores of the material are evenly distributed in accordance with the triple periodic minimal surface of Schoen's I-WP(R). Such a systematization of pores makes it possible to create materials with predictable thermophysical properties. An important feature of the material is the dependence of the thermal conductivity on the direction. The study considers the distribution of heat flows inside the material in one of the orthogonal directions. This study can be used to further study the thermophysical properties of porous materials with an ordered structure.

Key words: Heat flow, porosity, Schoen's I-WP(R), TPMS, PETG.

Language: Russian

*Citation*: Bragin, D. M., et al. (2022). Heat flow in a porous ordered structure based on schoen's I-WP(R) topology. *ISJ Theoretical & Applied Science*, *10* (*114*), 145-150.

Soi: <u>http://s-o-i.org/1.1/TAS-10-114-26</u> Doi: crossed <u>https://dx.doi.org/10.15863/TAS.2022.10.114.26</u> Scopus ASCC: 2500.

## ТЕПЛОВОЙ ПОТОК В ПОРИСТОЙ УПОРЯДОЧЕННОЙ СТРУКТУРЕ НА ОСНОВЕ ТОПОЛОГИИ SCHOEN'S I-WP(R)

Аннотация: В статье представлено моделирование распределения теплового поля внутри пористого материала. Поры материала распределены равномерно в соответствии с трижды периодической минимальной поверхностью Schoen's I-WP(R). Такая систематизация пор позволяет создавать материалы с прогнозируемыми теплофизическими свойствами. Важной особенностью материала является зависимость теплопроводности от направления. В исследовании рассмотрено распределение тепловых потоков внутри материала в одном из ортогональных направлений. Данное исследование может быть



Impact Factor:	ISRA (India)	= 6.317	SIS (USA)	<b>= 0.912</b>	ICV (Poland)	= 6.630
Impost Fostore	ISI (Dubai, UAE	() = <b>1.582</b>	РИНЦ (Russia	) = 3.939	<b>PIF</b> (India)	<b>= 1.940</b>
impact ractor:	<b>GIF</b> (Australia)	= 0.564	ESJI (KZ)	<b>= 8.771</b>	IBI (India)	= 4.260
	JIF	= 1.500	SJIF (Morocco	) = <b>7.184</b>	OAJI (USA)	= 0.350

использовано для дальнейшего изучения теплофизических свойств пористых материалов с упорядоченной структурой.

Ключевые слова: Тепловой поток, пористость, Schoen's I-WP(R), TPMS, PETG.

#### Введение

УДК 536.1

Изучение пористых материалов открывает все большие возможности развития науки и техники. Пористые материалы в сравнении с сплошными обладают меньшей плотностью, и как следствие, меньшей массой при одинаковом объеме. Внедрение пор по структуре снижает теплопроводность материала, однако пористые материалы могут превосходить сплошные по удельным прочностным характеристикам [1-5]. Более того, пустоты в пористой основе или могут быть заполнены каркасе другим материалом. Полученный таким образом композит может улучшить некоторые свойства в зависимости от прикладных задач [4]. Важно отметить, что пористые материалы, как правило, обладают анизотропией свойств. Это также может быть использовано при решении задач связанных с перераспределением тепловых потоков или деформацией материала в необходимом векторном направлении.

По структуре пористые материалы условно разделены на две большие группы:

1. Материалы со стохастическим распределением пор по объему

2. Материалы с равномерным распределением пор по объему

Пористые материалы с случайным размером и распределением пор по объему наиболее изучены и распространены в строительстве, медицине, машиностроении, легкой промышленности и других производственных технологиях [6].

Изготовление в промышленном масштабе упорядоченным пористых материалов с распределением и размером пор оставалось невозможным до недавнего времени. C появлением различных аддитивных технологий структурированных пористых изготовление материалов стало доступно [7-9]. Прикладное применение таких материалов также находит свое место в космической отрасли, авиационной промышленности, медицине и т.д.

Пористый материал на основе упорядоченной структуры, сравнении с в материалами со случайным распределением пор рядом преимуществ по объему, обладает [1,3,5,10]. Первостепенно стоит отметить возможность прогнозирования свойств, превосходящие удельные прочностные характеристики И т.д. Указанные качества подтверждают высокий потенциал прикладного применения пористых материалов с упорядоченной структурой.

Особое внимание заслуживают пористые материалы на основе трижды упорядоченных минимальных поверхностей (TPMS). Это обусловлено возможностью применения материалов на основе TPMS в медицине, аддитивных технологиях, энергетике и других сферах [3,5,10]. Поверхности TPMS описываются строгими математическими уравнениями. Сейчас уже известно большое количество TPMS, однако исследователи продолжают находить и выводить новые поверхности. Наиболее распространены TPMS описанные в 19-20 веке учеными такими учеными как К.Г.А. Шварц, Э.Р. Неовиус и А. Шён.

Для изучения теплофизических свойств пористых материалов существует множество САЕ программных комплексов. Среди которых отдельно стоит отметить Ansys, FlowVision, LVMFlow, Siemens NX[5]. Изучение TPMS c точки зрения тепломассопереноса обладает большим потенциалом. Это связано с тем, что структура TPMS делит пространство на два не пересекаемых объема – лабиринта. Это означает, что подобные структуры могут использоваться в различных теплообменниках. В данной работе для исследования была выбрана поверхность Schoen's I-WP(R), представленная на рисунке 1.



	ISRA (India)	= 6.317	SIS (USA)	= 0.912	ICV (Poland)	= 6.630
<b>Impact Factor:</b>	ISI (Dubai, UAE	() = <b>1.582</b>	РИНЦ (Russia)	) = <b>3.939</b>	<b>PIF</b> (India)	= 1.940
impact ractor:	<b>GIF</b> (Australia)	= 0.564	ESJI (KZ)	= <b>8.771</b>	IBI (India)	= 4.260
	JIF	= 1.500	SJIF (Morocco)	) = 7.184	OAJI (USA)	= 0.350



Рисунок 1. Единичная ячейка поверхности Schoen's I-WP(R). Структура Schoen's I-WP(R).

#### Постановка задачи

Исследуемый пористый материал получен путем придания толщины  $\delta$  поверхности TPMS. Размеры структуры выбраны в границах  $a \in [3-10]$ с шагом в 1 мм (Рис. 1). Толщина  $\delta$ , придаваемая поверхности, выбрана в  $\delta \in [0,05-0,5]$  с шагом в 0,05 мм. (Рис. 2)

Для изучения теплофизических свойств материалов на основе поверхности Schoen's I-WP(R) необходимо определить влияние геометрических размеров структуры на тепловые потоки.

Для обобщения результатов тепловой поток, проходящий через материал на основе Schoen's I-WP(R), заменен на эквивалентный приведенный тепловой поток через куб с размерами ребра куба *а*. Таким образом возможно сравнение удельных тепловых потоков через структуры с различными размерами *a* и δ.

Для данной задачи используется граничные условия 1 рода (рис. 2). На одной из границ(синяя) задавалась температура 273К, а на другой(красная) 373К. Материал РЕТС выбран исходя из возможности дальнейшей верификации полученных результатов экспериментальным методом, а также прикладного применения структур. Свойства материала представлены в таблице 1.

Влияние воздуха в текущем исследовании не учитывается, внутри пор условно принят абсолютный вакуум.



	ISRA (India)	<b>= 6.317</b>	SIS (USA)	<b>= 0.912</b>	ICV (Poland)	= 6.630
<b>Impact Factor:</b>	ISI (Dubai, UAE	E) = <b>1.582</b>	РИНЦ (Russia)	) = <b>3.939</b>	<b>PIF</b> (India)	= 1.940
impact ractor:	<b>GIF</b> (Australia)	= 0.564	ESJI (KZ)	= <b>8.771</b>	IBI (India)	= 4.260
	JIF	= 1.500	SJIF (Morocco	) = 7.184	OAJI (USA)	= 0.350



Рисунок 2. Сетка численного моделирования. Области задания граничных условий.

Таблица 1. Свойства материала РЕТС

		Свойства	
Название материала	Теплопроводность, $\displaystyle \frac{Bm}{M\cdot K}$	Теплоемкость, <u>Дж</u> К · кг	Плотность, $\frac{\kappa^2}{M^3}$
PETG	0,2	1050	1300

Для проведения текущего исследования выбрана модель Steady-State Thermal программного комплекса Ansys. Стоит отметить, что вблизи области задания граничных условий расчетная сетка была уменьшена до необходимых значений для повышения точности расчета(Puc.2).

Для изучения пористых материалов в текущем исследовании использовался метод минимального репрезентативного объема (RVE)[9]. В ходе проведения моделирования был выявлен RVE представленный на рисунке 2. Использование такого метода значительно снизило необходимые компьютерные расчетные мощности, а также время необходимое на проведение исследования.

### Результаты

Приведенные тепловые потоки через структуру представлены в таблице 2. Для удобства значения представлены в виде графика на рисунке 3. Полученные удельные тепловые потоки могут быть использованы для дальнейшего исследования теплофизических свойств структуры.

a,			Уде	ельный те	епловой п	оток Вт/м	<sup>2</sup> для <b>б</b> , м	м		
мм	0.05	0.1	0.15	0.2	0.25	0.3	0.35	0.4	0.45	0.5
3	254,7	536,1	817,5	1098,9	1380,3	1661,7	1943,1	2224,4	2505,8	2787,2
4	138,3	296,6	454,8	613,1	771,4	929,7	1088,0	1246,3	1404,5	1562,8
5	85,3	186,6	287,9	389,2	490,5	591,8	693,1	794,4	895,7	997,0
6	57,0	127,4	197,7	268,1	338,4	408,8	479,1	549,4	619,8	690,1
7	40,3	91,9	143,6	195,3	247,0	298,7	350,4	402,0	453,7	505,4
8	29,6	69,1	108,7	148,3	187,9	227,4	267,0	306,6	346,1	385,7

#### Таблица 2. Приведенный тепловой поток



	ISRA (India)	= 6.317	<b>SIS</b> (USA) = <b>0.912</b>	ICV (Poland)	= 6.630
Import Fostor	ISI (Dubai, UAE	E) = 1.582	РИНЦ (Russia) = <b>3.939</b>	<b>PIF</b> (India)	= 1.940
impact ractor:	<b>GIF</b> (Australia)	= 0.564	<b>ESJI</b> (KZ) $= 8.771$	IBI (India)	= 4.260
	JIF	= 1.500	<b>SJIF</b> (Morocco) = <b>7.184</b>	OAJI (USA)	= 0.350

9	22,4	53,6	84,9	116,2	147,4	178,7	210,0	241,2	272,5	303,8
10	17,3	42,7	68,0	93,3	118,6	144,0	169,3	194,6	219,9	245,3

Из графика наглядно видно, что с уменьшением размера ячейки и увеличением ее толщины тепловой поток увеличивается нелинейно. Это означает, что и теплопроводность структуры будет увеличиваться нелинейно. Для создания теплоизоляционных материалов необходимо увеличивать размер ячейки. Более того, увеличение толщины на размерах ячейки более 8 мм не оказывает значительного влияния на теплопроводящие свойства в рамках рассматриваемой в текущем исследовании области. Максимальный приведенный тепловой поток составил 2787,2 Вт/м<sup>2</sup> в ячейках 3 мм с толщиной 0,5мм.



Рисунок 3. График распределения теплового потока параметров.

Также стоит отметить, что в рамках текущего исследования рассматривалось лишь направление Z (Рисунок 1). Теплопроводящие свойства в других направлениях могут существенно

отличаться в силу анизотропии свойств пористых материалов.

Исследование выполнено за счет гранта Российского научного фонда № 21-79-00047, <u>https://rscf.ru/project/21-79-00047/</u>.

#### **References:**

1. Lee, S., et al. (2021). Enhanced mechanical strength of talc-containing porous kaolin prepared by a replica method. *Journal of the* 

*Korean Ceramic Society*, T. 58, №. 1, pp. 123-133.

2. Degefu, D. M., et al. (2021). Salient parameters affecting the performance of foamed



geopolymers as sustainable insulating materials. *Construction and Building Materials*, T. 313, p. 125400.

**Impact Factor:** 

- 3. Yan, C., et al. (2015). Ti-6Al-4V triply periodic minimal surface structures for bone implants fabricated via selective laser melting. *Journal of the mechanical behavior of biomedical materials*, T. 51, pp. 61-73.
- Chen, Y., et al. (2021). Recent progress on nanocellulose aerogels: Preparation, modification, composite fabrication, applications. Advanced Materials, T. 33, №. 11, p. 2005569.
- Eremin, A. V., et al. (221). Numerical Study of Hydrodynamic Characteristics of Porous Material Based on Schwarz P Surface. 2021 3rd International Conference on Control Systems, Mathematical Modeling, Automation and Energy Efficiency (SUMMA), IEEE, 2021, pp. 1030-1032.
- 6. Shahzamanian, M. M., et al. (2022). Thermomechanical properties prediction of Ni-

reinforced Al2O3 composites using micromechanics based representative volume elements. *Scientific Reports*, T. 12, №. 1, pp. 1-24.

- 7. Mostafaei, A., et al. (2021). Binder jet 3D printing—Process parameters, materials, properties, modeling, and challenges. *Progress in Materials Science*, T. 119, p. 100707.
- Haghdadi, N., et al. (2021). Additive manufacturing of steels: a review of achievements and challenges. *Journal of Materials Science*, T. 56, №. 1, pp. 64-107.
- 9. (n.d.). Rossijskaja inzhiniringovaja kompanija Total Z [Jelektronnyj resurs]: 3D-printer AnyForm 250-G3(2X), Retrieved from https://totalz.ru/products/equipment/universalfdm/anyform-250-g3-2x-/
- Singh, R. K., et al. (2022). Hydrodynamics of countercurrent flow in an additive-manufactured column with triply periodic minimal surfaces for carbon dioxide capture. *Chemical Engineering Journal*, T. 450, pp. 138124.